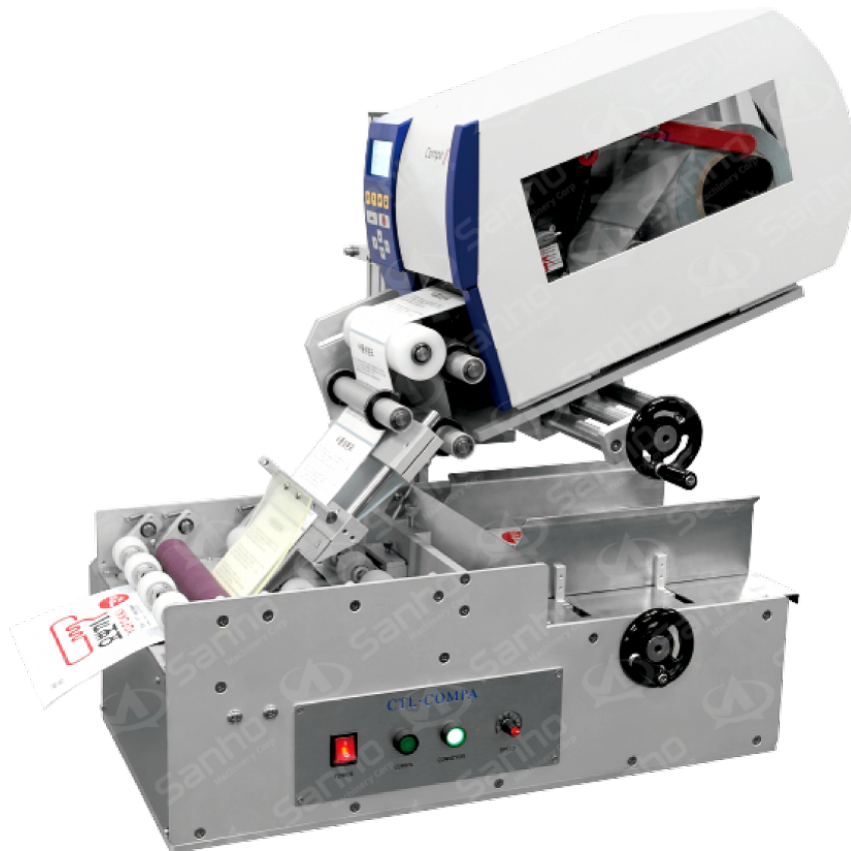


Labeler · Digital Printer · Cartoner

# USER MANUAL

## CTL-Compa

Sanho Labelling  
Machine



## 회사소개

(주)산호기계

서울특별시 금천구 벚꽃로 38길 15 (가산동) 산호빌딩 2층

전화 : 02-864-5947, 02-857-3498 / 팩스 : 02-868-8285

E-mail : sanho4713@sanho.co.kr / sanhomc@gmail.com

Web : <http://www.sanho.co.kr>

## 품질보증

(주)산호기계에서는 ‘판매일’을 기준으로 하여 ‘1년간’ 발생한 기계 결함에 대하여 ‘무상보증’ 하여 드립니다.

제품을 사용하시기 전 사용방법을 충분히 숙지한 후 사용하시기 바라며 반드시 메뉴얼을 참고하시기 바랍니다.

※ 아래와 같은 경우는 무상보증에서 제외되오니 반드시 확인하시기 바랍니다.

- A. 1년이 경과된 제품은 유상으로 A/S가 진행됩니다.
- B. 사용자의 부주의(작동방법 무시, 과도한 외압주입 등)로 발생한 손상, 파손은 무상보증이 이루어지지 않았습니다.
- C. 자연재해로 인한 손상, 파손은 무상보증이 이루어지지 않습니다.
- D. (주)산호기계에서 제공되는 정식 부품을 사용하지 않았을 경우 무상보증이 이루어지지 않습니다.

## 🕒 포장 속 제품 명세

- 1) CTL-270
- 2) 전원코드
- 3) 매뉴얼
- 4) 렌치세트
- 5) 공구가방

## 제품특징

콤팩트 써멀프린터를 장착한 CTL+Compa는 라벨에 유통기한등을 직접 인쇄할 수 있으며, 카톤 또는 파우치 상면에 라벨을 부착 할 수 있다.

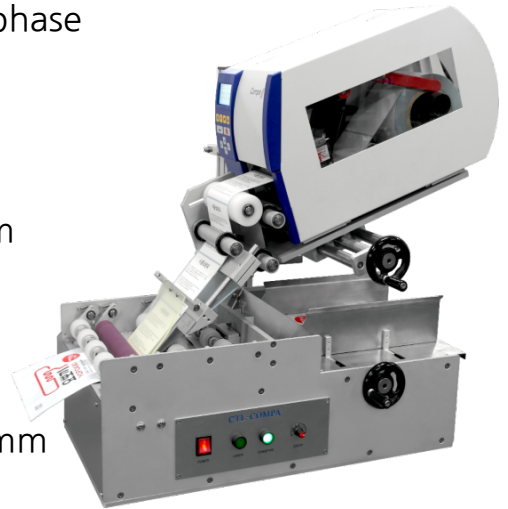
## 제품외형

전원 -----220V Single phase  
제품길이-----630mm  
제품 폭-----480mm  
무게-----55KGS

- 라벨사이즈 : MAX.(W)130mm X (L)250mm  
MIN.(W)10mm X (L)20mm

- 라벨지관 사이즈. :  $\phi$ 200mm

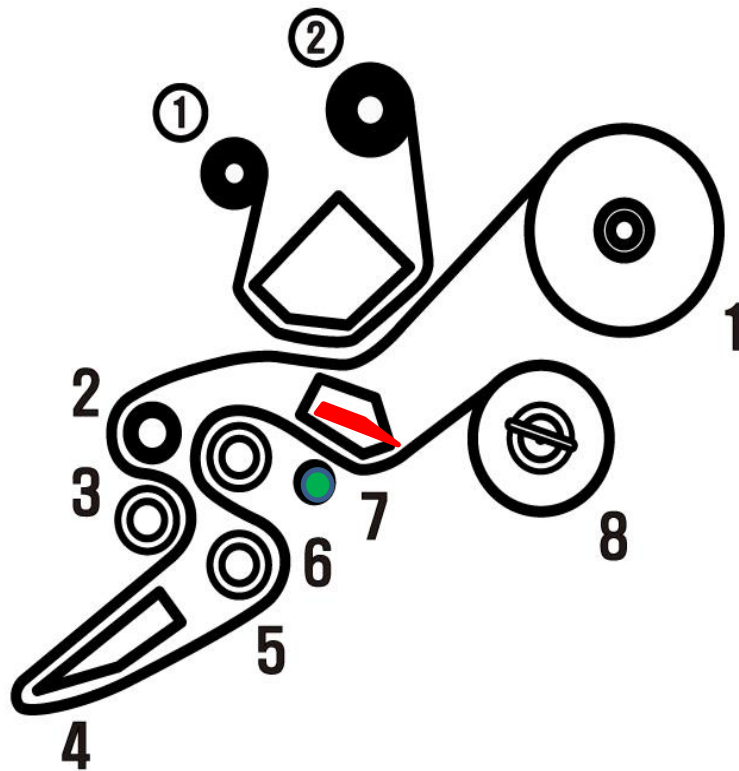
- 적용카톤 사이즈 : MAX.(W)205mm X 350mm  
MIN.(W)50mm X 80mm



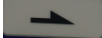
## 전기부분품 사양(SPEC)

- ⌚ 모터 : B60Q-H24071-G1 (BLDC)
- ⌚ 모터드라이버 : OZBV-05A-D2M2 (BLDC) / OZ SYSTEMS
- ⌚ 감속기 : S6DA20BH (BLDC) / SPG
- 스타트센서 : BF5R-D1-N (엠프), FD-620-10 (센서케이블) / AUTONICS
- 스탑센서 : WF2-40B410 , UFN3-70B413(투명센서) / SICK KOREA
- SMPS : JSF75-24 / FINE SUNTRONIX
- 라벨헤드모터 : A41K-M599 / AUTONICS
- 라벨헤드모터드라이버 : MD5-HF14 / AUTONICS
- PLC : FPR-C16CT / PANASONIC
- 터치스크린 : GT12 / PANASONIC

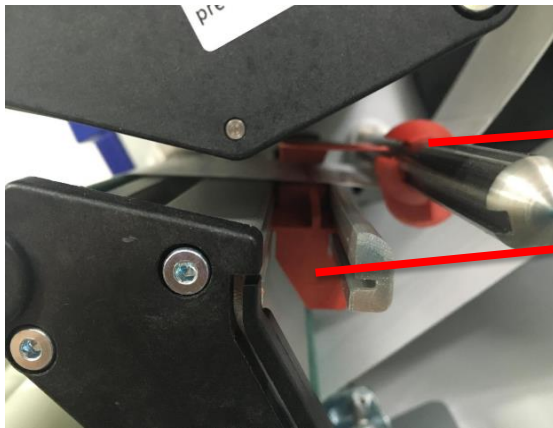
## 라벨 세팅 방법



□ 라벨을 그림과 같이 순서대로 끼워줍니다..

1. 기계를 컨트롤 쪽 면에서 봤을 시 라벨이 가장 뒤쪽에 정렬시킵니다.
2. 라벨이 분리판에서 1~2mm 나오게 조정해줍니다.
3. 라벨 왼쪽 오른쪽 두 부분이 분리판에서 일정한 간격으로 분리 되어야 합니다.
4. 먹지와 맞닿는 레버를 돌려주시고, 리와인더 옆에 있는 녹색 롤러를 올려서 잠궈 줍니다.
5. 리와인더에 있는 라벨을 꼬는 곳에 라벨을 끼우고 라벨이 팽팽하게 되도록 감는 방향으로 돌려줍니다.
6. (  )버튼을 누르시고 한장 인쇄를 해서 분리판에서 나오는 라벨을 조정합니다.

## 라벨 세팅 방법



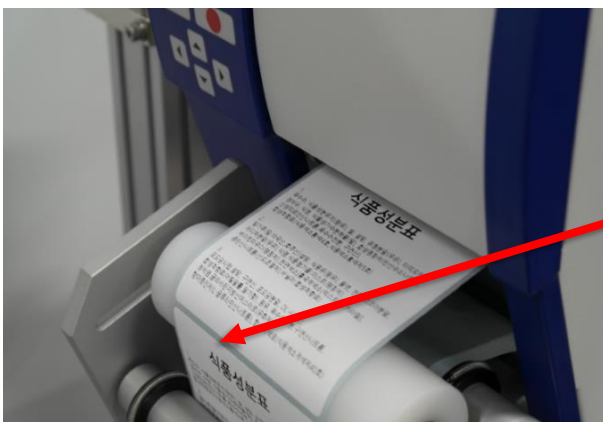
(1)가이드

(2)라벨 센서 위치 조정 가이드



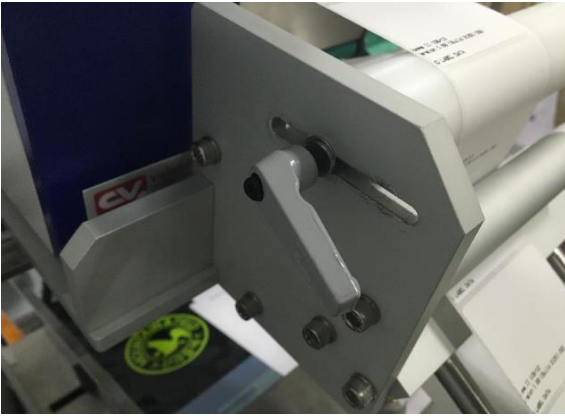
(3)라벨 센서

1. 라벨 세팅 시 위 라벨이 붉은 가이드를 지나서 라벨센서 브라켓 사이를 통과 해야합니다.
- (3)라벨 센서는 라벨 겹사이의 중앙 부분을 바라보게 위치를 잡으셔야 됩니다.
- (2)라벨 센서 위치 조정 가이드를 좌우로 움직여 위치를 맞추십시오.

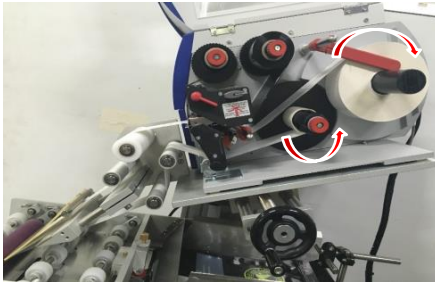


(4)라벨 겹

## 라벨 세팅 방법



2. 분리판에서 나오는 라벨의 끝부분은 5mm 이내여야 합니다.
3. 조절은 배출구 좌측에 라벨 위치 조정레버를 돌려 PE롤러를 앞뒤로 조절하여 맞춥니다. 레버를 돌려서 -
  - 1) PE롤러가 앞으로 가면 분리판에서 라벨은 뒤로 빠지고
  - 2) 롤러가 뒤로 가면, 라벨이 분리판에서 앞으로 더 나오게 됩니다.
4. 세팅이 끝난 후 라벨이 일렬로 정렬했는지 확인하고, 프린트 안쪽 끝 라인에 정렬되어야 합니다.



5. 프린트헤드 빨간색 레버를 시계 방향으로 돌려서 프린트 헤드를 잠급니다. 리와인더 부근 녹색 롤러를 잠궜주십시오.

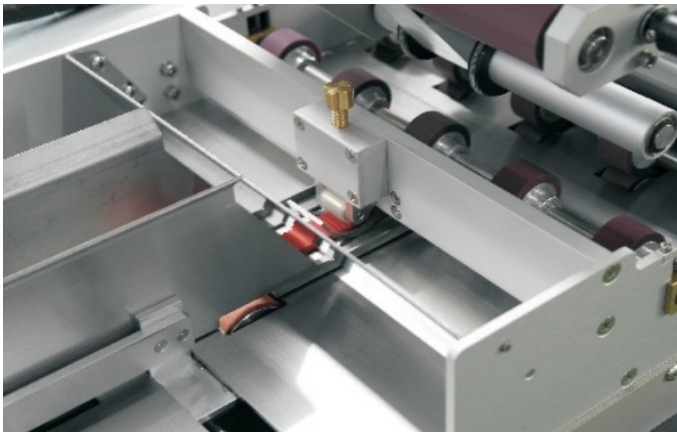
※ 이 때, 위 사진처럼 라벨은 팽팽하게 감겨있어야 합니다.

6. 라벨세팅을 확인하십시오. (특히 센서의 위치, 분리판 밖으로 나오는 라벨의 길이, 그립롤러 핸들이 닫혀 있는지 확인하세요)

## 라벨 세팅 방법

7. 라벨 딜레이를 통해 라벨이 붙을 위치를 확인하세요.
8. 피더의 스피드를 라벨러 스피드와 맞추세요
9. 만약 스피드를 더 올리고 싶다면 그거에 맞춰서 라벨러 속도도 올라가며,  
피더속도를 느리게하고 싶으면 라벨러 속도도 낮춰야합니다.
  - 라벨이 붙을 카톤 혹은 파우치가 얇을 수록 오차가 생길 수 있습니다.
  - 피더의 최대속도를 라벨프린터가 따라갈 수 없습니다.
  - 피더의 속도는 중간 정도로 해서 사용합니다.

※ **분리 조절자 조정**: 파우치가 피딩 될 때 2장씩 겹치지 않도록 분리조절자를 조정해 줘야 합니다. 먼저, 피더를 동작시키지 말고 두개를 적재판에 넣고, 손으로 밀어서 한 장은 빠져나가고 두 장이 들어가면 빠져나가지 못하게 분리 조절자를 조정 해야합니다.



10. 적재가이드를 파우치/카톤에 알맞게 조정해주세요.
11. 세팅중에 라벨이나 파우치가 피더중간에 끼었을 경우 프린트헤드를 올려서 제거해주시요.
12. 라벨의 끝부분이 1mm 정도 나오게 맞춰주십시오.
13. 라벨의 좌우위치는 스프링롤러 와 행거의 볼트를 풀어서 조정할 수 있습니다.

※ 라벨의 디스펜서 끝부분이 1~5mm 이하로 나오게 해야 하며, 조정 시 분리조절 봉으로 조정해주시기 바랍니다.



## 프린트 헤드 구조

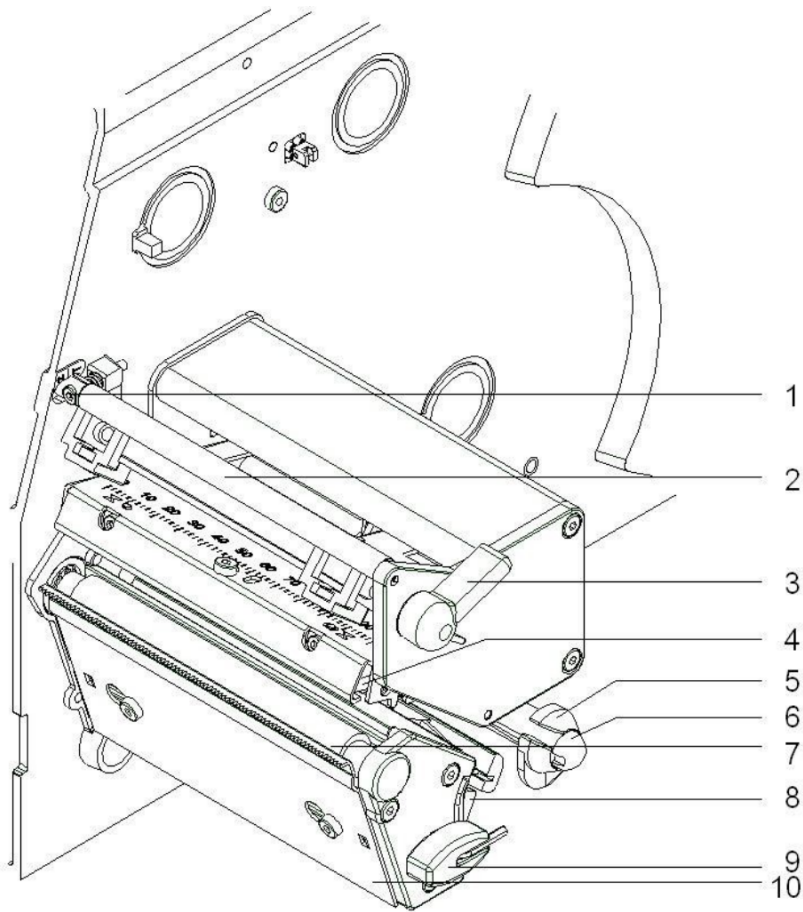
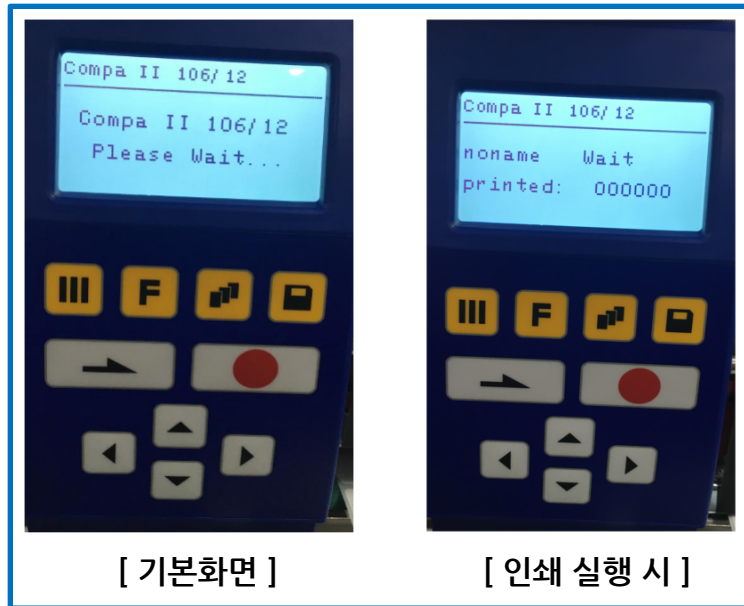


Figure 2

- 1 = 열전사 리본 조절 샤프트의 조정 나사
- 2 = 열전사 리본 조절 샤프트
- 3 = 프린트헤드 잠금레버
- 4 = 프린트헤드
- 5 = 가이드
- 6 = 반환 도르래
- 7 = 프린트롤러
- 8 = 라벨 갭 센서
- 9 = 육각렌치
- 10 = Tear-off edge





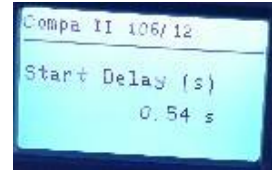
1. Label star(혹은 Label office) 에서 라벨 사이즈 조정
2. 인쇄할 내용 기입 후 인쇄버튼 클릭
  - 인쇄 전 USB연결 확인 하고, 프린트설정에서 **COMPA2 선택**
  - COMPA2 선택 후에도 안된다면 리스트에서 가장 아래에 있는**COMPA**선택
3. 인쇄버튼 클릭하면 COMPA 상태창에서 이 표시가 나옴.
4. 스타트 센서 감지하면 인쇄작동 (이 버튼이 인쇄 중지/시작)

## COMPA 설정

- 기본 설정 : **F** -> Dispensor I/O -> Dynamic C / 8mm 상태 확인
- **F** -> PrintSetting -> 백피딩 유무확인  
(백피딩은 라벨 크기에 따라 조절합니다.) \* 기본적으로 none/auto 입니다.

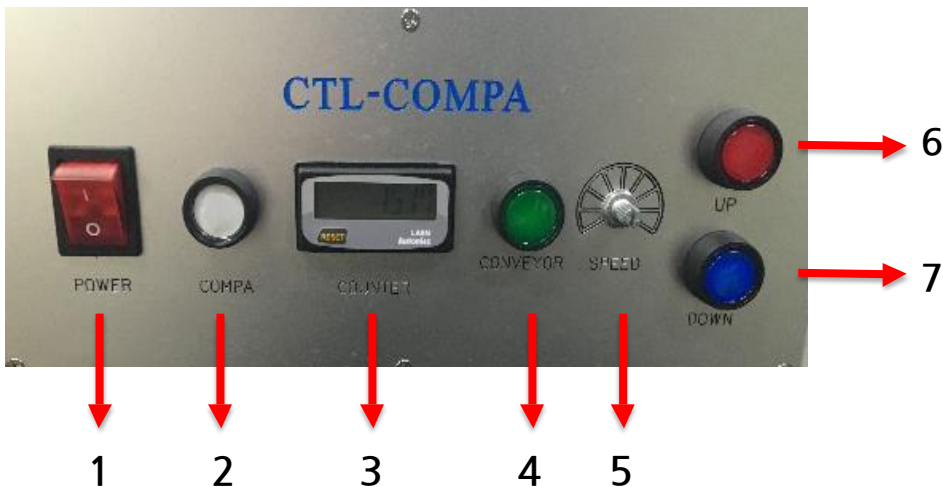
### - 인쇄부착을 해보고 라벨 딜레이 조정 시

COMPA에서 **F** -> dispenser I/O -> Start Delay ->



### ▲▼ 버튼으로 라벨 부착시간 조정

- 속도설정 : 피더와 라벨프린터의 인쇄 속도를 조절해주어야 합니다.  
F > Print setting > speed > 피더속도와 라벨이 뽑아주는 속도와 동기화



5. 전원
1. 프린트기 전원
2. 카운터
3. 피더 전원
4. 스피드볼륨
5. 프린thead 상하 조절버튼

## Trouble shooting | 문제해결

문제해결	원인	해결방법
라벨이 접혀서 나올 때	인쇄기속도가 피더의 속도보다 빨라서	인쇄기속도를 줄여줍니다.
라벨딜레이를 조정했음에도 라벨이 원래 위치보다 뒤에 부착될 때	피더의 속도가 인쇄기 속도보다 빨라서	인쇄기속도를 올려줍니다.
모터는 동작하는데 라벨이 나오지 않을 때	라벨 그립 핸들이 열려 있어서	그립핸들을 잠궂습니다.
라벨부착 시 좌우로 오차가 생길 때	적재가이드가 적재품을 못잡아줘서	적재가이드를 알맞게 조정해줍니다.
라벨이 두장씩 붙거나 안붙을 때	센서 감지가 안됐거나, 두번감지가 된것.	센서 램프를 확인해서 기준값을 적정하게 맞춰주십시오.

# 전기 배선도

